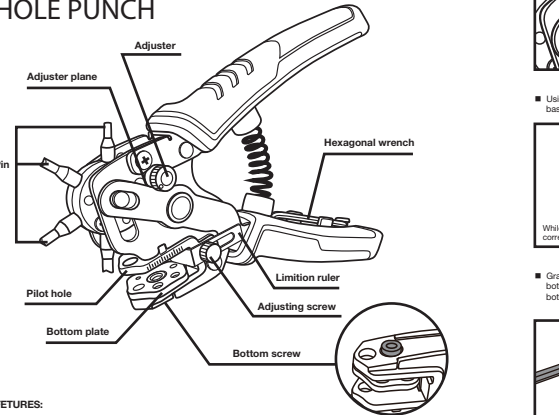




MULTIFUNCTION HOLE PUNCH



FEATURES:

- With tailor-type perforating design, punching is completely non-adhesion.
- Mechanics lever principles help save effort, make the punching more easily.
- The perforating needle is made of stainless steel, HRC50-55 and the V-notch design makes your cutting more easily.

PUNCHING SIZE:

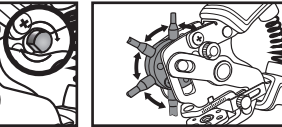
2mm, 2.5mm, 3mm, 3.5mm, 4mm and 4.5mm

WIDE APPLICATION:

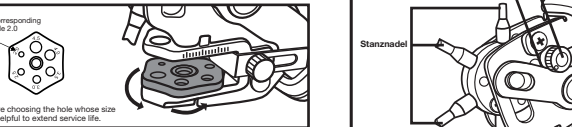
Under 0.3mm copper, aluminum and unheated iron sheet could be punched, Corium, Imitation Leather, Fabrics, Paper, all kinds of plastics and many other materials.

OPERATION INSTRUCTION

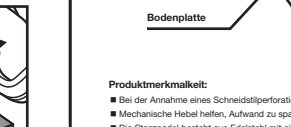
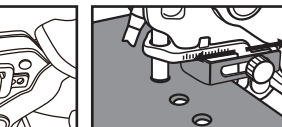
- Grasp the handle and rotate the adjuster from the round to the flat surface (at the dot mark), then pull the handle, this allows you to 360° rotate the pin.
- Revolve and adjust the pin to the size you need, put the pin into the pilot hole, revolving the adjuster back to the round side to fix the pin.



- Using the hexagonal wrench to loose the bottom screw (Turn the screw without too much force, prevent the base plate from sliding out), revolve the bottom plate and choose the hole corresponding to the size of pin.



- Grasp the handle, keep the pin and the hole in the bottom plate in the same size, then tighten the bottom screw finally finish the operation.
- Set the desired distance from the edge of the material being punched by loosening the adjusting screw and sliding the limition ruler into a desired position, then tighten the adjusting screw to secure it in place.



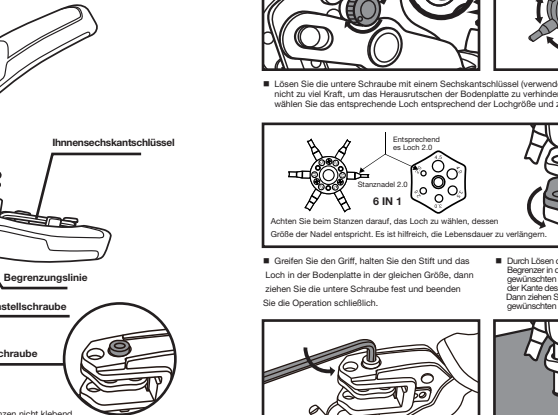
ATTENTION:

Please don't use it beyond the application area, Avoid to violently operate. Please don't use it to punch steel, thick iron plate, in order to avoid to influence the function. Please keep away from the Children.

Distributed by
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Shangcheng District,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com
MADE IN CHINA



MULTIFUNKTIONALE LOCHZANGE



Produktmerkmale:

- Bei der Annahme eines Schneidstiftperforationsentwurfs ist das Stanzen nicht klebend.
- Mechanische Hebel helfen, Aufwand zu sparen, macht das Stanzen einfacher.
- Die Stanznadel besteht aus Edelstahl mit einer Härte von HRC50-55 und nimmt ein V-förmiges Design an, das Ihren Schnitt erleichtert.

Lochgröße:

2mm, 2.5mm, 3mm, 3.5mm, 4mm and 4.5mm

BREITE ANWENDUNGEN:

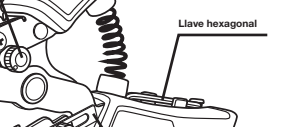
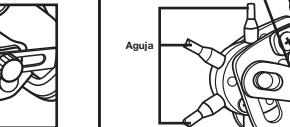
Geeignet zum Stanzen von Kupfer-, Aluminium- und ungeheizten Eisenblechen mit einer Dicke von weniger als 0.3mm, sowie Leder, Kunstleder, Gewebe, Papier, verschiedene Kunststoffe und viele andere Materialien.

BETRIEBSANLEITUNG

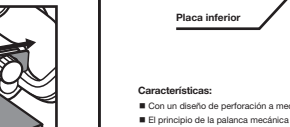
- Greifen Sie den Griff und drehen Sie den Einsteller von der runden auf die flache Oberfläche (an der Punktmarkierung), dann ziehen Sie den Griff, so können Sie die Stanznadel um 360° drehen.
- Lassen Sie den Griff los, wählen Sie die gewünschte Stanzzgröße, setzen Sie die Stanznadel in das Führungslöcher und drehen Sie dann den Rollenversteller auf die kreisförmige Seite, um den Stanz zu sichern.



- Lösen Sie die untere Schraube mit einem Sechskantschlüssel (verwenden Sie beim Drehen der Schraube nicht zu viel Kraft, um das Herausrutschen der Bodenplatte zu verhindern), drehen Sie die Bodenplatte, wählen Sie das entsprechende Loch entsprechend der Lochgröße und ziehen Sie die Schraube fest.



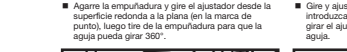
- Greifen Sie den Griff, halten Sie den Stift und das Loch in der Bodenplatte in der gleichen Größe, dann ziehen Sie die untere Schraube fest und beenden Sie die Operation schließlich.
- Lösen Sie die Einstellschraube und schieben den Begrenzer in die gewünschte Position, lassen Sie den gewünschten Abstand zwischen dem Nagelkopf und der Kante des gestanzten Materials ein. Dann ziehen Sie die Einstellschraube fest, um sie in der gewünschten Position zu fixieren.



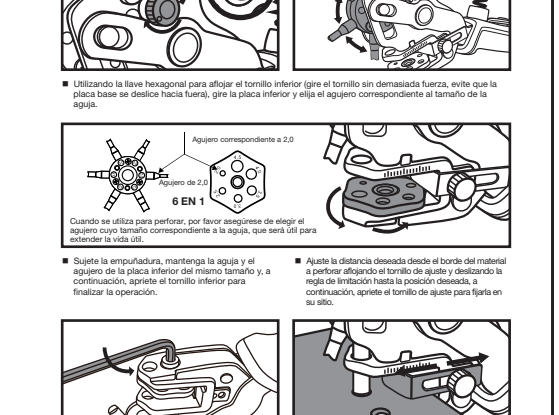
ACHTUNG:

Bitte verwenden Sie es nicht außerhalb des Anwendungsbereichs, vermeiden Sie gewaltsam zu arbeiten. Bitte verwenden Sie es nicht, um Stahl, dicke Eisenplatte zu stanzen, um zu vermeiden, die Funktion zu beeinflussen. Bitte halten Sie sich von den Kindern fern.

Vertrieben von
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Shangcheng District,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com
MADE IN CHINA



ALICATES SACABOCADO MULTIFUNCIONALES



Características:

- Con un diseño de perforación a medida, el punzonado es totalmente antiadherente.
- El principio de la palanca mecánica ayuda a ahorrar esfuerzo y facilita el punzonado.
- Las agujas perforadoras son de acero inoxidable con una dureza de HRC 50-55 y un diseño en forma de V para facilitar el corte.

TAMAÑO DE PERFORACIÓN:

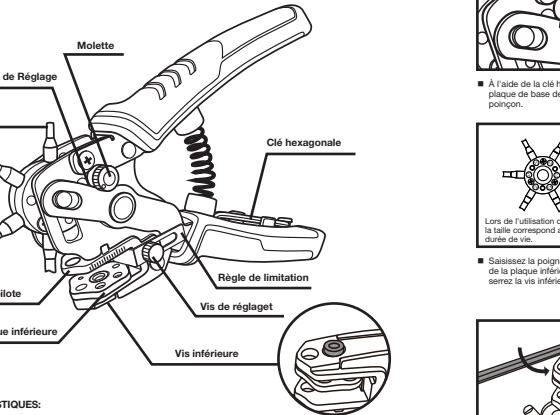
2mm, 2.5mm, 3mm, 3.5mm, 4mm and 4.5mm

AMPLIA APLICACIÓN:

Por debajo de 0.3 mm de cobre, aluminio y chapa de hierro sin calefacción podría ser perforado, Cuero auténtico, Imitación de Cuero, Telas, Papel, todo tipo de plásticos y muchos otros materiales.



PINCE PERFORATRICE



CARACTÉRISTIQUES:

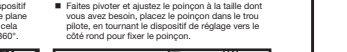
- Avec une conception perforante sur mesure, le poinçonnage est totalement anti-adhérent.
- Les principes du levier mécanique permettent d'économiser des efforts et de rendre le poinçonnage plus facile.
- L'aiguille perforante est en acier inoxydable, HRC50-55 et la conception à encoche en V facilite votre coupe.

TAILLE DE POINÇONNAGE:

2 mm, 2.5 mm, 3 mm, 3.5 mm, 4 mm et 4.5 mm

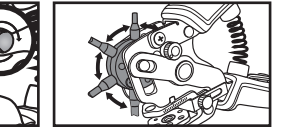
LARGE APPLICATION:

Des tôles de cuivre, d'aluminium et de fer non chauffées de moins de 0.3 mm peuvent être perforées, Pelle, Tissu, Carte, plastiques de ogni tipo e tanti altri materiali.

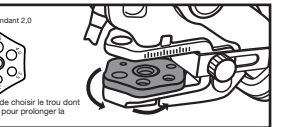


INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

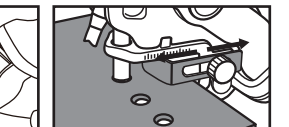
- Agarre la empuñadura y gire el ajustador desde la superficie redonda a la plana (en la marca de punto), luego tire de la empuñadura para que la aguja pueda girar 360°.
- Gire y ajuste la aguja al tamaño que necesite, introduzca la aguja en el agujero piloto, vuelva a girar el ajustador hacia el lado redondo para fijar la aguja.



- Utilizando la llave hexagonal para aflojar el tornillo inferior (gire el tornillo sin demasiada fuerza, evite que la placa base se deslice hacia fuera), gire la placa inferior y elija el agujero correspondiente al tamaño de la aguja.



- Sujete la empuñadura, mantenga la aguja y el agujero de la placa inferior del mismo tamaño y, a continuación, apriete el tornillo inferior para finalizar la operación.
- Ajuste la distancia deseada desde el borde del material a perforar aflojando el tornillo de ajuste y deslizando la regla de limitación hasta la posición deseada, a continuación, apriete el tornillo de ajuste para fijarlo en su sitio.



ATENCIÓN:

Por favor, no lo use más allá de la zona de aplicación, evite operar violentamente. Por favor, no lo use para perforar acero, chapa gruesa de hierro, con el fin de evitar influir en la función. Por favor, manténgalo alejado de los niños.

Distribuido por
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Shangcheng District,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com
MADE IN CHINA

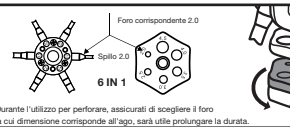


STRUZIONI PER L'USO

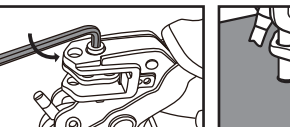
- Afferrare la maniglia e ruotare il regolatore dalla superficie rotonda a quella piana (in corrispondenza del segno del punto), quindi tirare la maniglia, questo consentirà di ruotare il perno di 360°.
- Ruota e regola il perno nella dimensione desiderata, inserisci il perno nel foro pilota, ruotando nuovamente il regolatore sul lato rotondo per fissare il perno.



- Utilizzando la chiave esagonale per allentare la vite inferiore (girare la vite senza troppa forza, evitare che la piastra di base scivoli fuori), ruotare la piastra inferiore e scegliere il foro corrispondente alla dimensione del perno.



- Afferrare la maniglia, mantenere il perno e il foro nella piastra inferiore della stessa dimensione, quindi serrare la vite inferiore finalmente terminare l'operazione.
- Impostare la distanza desiderata dal bordo del materiale da perforare allentando la vite di regolazione e facendo scivolare il righello di limitazione nella posizione desiderata, quindi serrare la vite di regolazione per fissarlo in posizione.



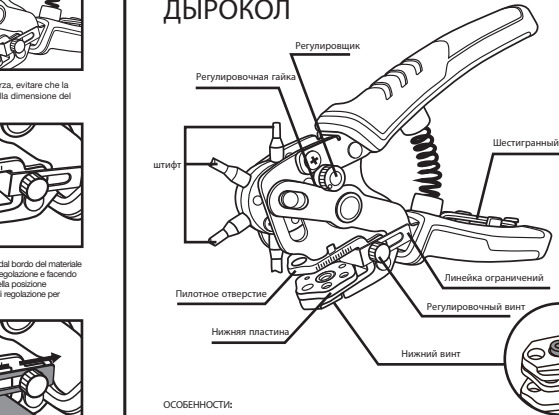
ATTENZIONE:

Si prega di non utilizzarlo oltre l'area di applicazione, evitare di utilizzarlo in modo violento. Non utilizzarlo per perforare acciaio, piastra di ferro spessa, per evitare di influenzare la funzione. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Distribuito da
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Shangcheng District,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com
MADE IN CHINA



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДЫРОКОЛ



ОСОБЕННОСТИ:

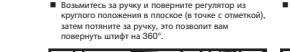
- Благодаря конструкции перфорации индивидуального типа перфорация полностью исключает прилипания.
- Принципы рычага механики помогают экономить усилия, делая перфорацию более легкой.
- Перфорационная игла изготовлена из нержавеющей стали, HRC50-55, а конструкция с V-образным вырезом делает резку более легкой.

РАЗМЕР ПРОБИВКИ:

2 mm, 2.5 mm, 3 mm, 3.5 mm, 4 mm and 4.5 mm

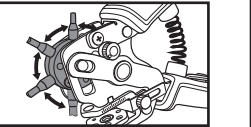
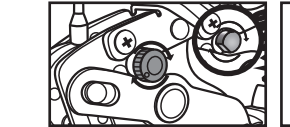
ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Можно перфорировать медные, алюминиевые и нагретые листы железа толщиной менее 0.3 мм, корium, искусственную кожу, ткань, бумагу, все виды пластика и многие другие материалы.

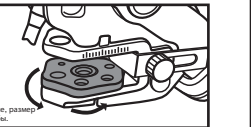
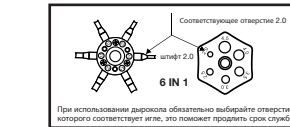


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

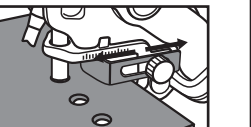
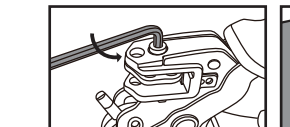
- Возьмитесь за ручку и поверните регулятор из круглого положения в плоское (в точеч с отметкой), затем потяните за ручку, это позволит вам повернуть штифт на 360°.
- Поверните и отрегулируйте штифт до нужного вам размера, вставьте штифт в направляющее отверстие, вращая регулятор обратно в круглую сторону, чтобы зафиксировать штифт.



- Используйте шестигранный ключ, ослабьте нижний винт (поворачивайте винт без сильного большого усилия, чтобы не допустить выскальзывания базовой пластины), поверните нижнюю пластину и выберите отверстие, соответствующее размеру штифта.



- Возьмитесь за ручку, совместите штифт и отверстие в нижней пластине, затем затяните нижний винт и завершите операцию.
- Установите необходимое расстояние от края пробиваемого материала, ослабив регулировочный винт и сдвинув ограничительную линейку в нужное положение, затем затян timer регулировочный винт, чтобы зафиксировать ее на месте.



ВНИМАНИЕ:

Пожалуйста, не используйте его за пределами области применения, избегайте резкой эксплуатации. Пожалуйста, не используйте его для пробивки стали, толстой железной пластины, чтобы избежать влияния на функцию. Пожалуйста, держите его от детей.

Distributed by
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Shangcheng District,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com
MADE IN CHINA